

Competitions | Masterclasses | Concerts

CREMONA

2019 Summer Festival

7 luglio/July - 25 agosto/August



Direttore **Patrizia Bernelich**

CORO PONCHIELLI e CORO di VERTOVA MEICON

Martedì / Tuesday

13

agosto / August

ore 21.00

Cortile Federico II, CREMONA

Sotto i Portici di Cortile Federico II in caso di maltempo
Under the Porches of Cortile Federico II in case of bad weather

PROGRAMMA

Cavalleria rusticana

"Gli aranci olezzano", "Il cavallo scalpita", "Regina coeli" e "Brindisi"

La forza del destino

"La vergine degli angeli"

La Traviata

"Zingarelle e mattadori"

Il Trovatore

"Vedi! Le fosche notturne"

Nabucco

"Gli arredi festivi", "Va, pensiero"

'O sole mio

'O paese d' 'o sole

Il concerto è aperto al pubblico e a titolo gratuito fino ad esaurimento posti
The concert is open to the public. Admission is free and on a first come first served basis

INGRESSO LIBERO / FREE ADMISSION
INFO: www.cr.camcom.it

seguici su / follow us on:   **Cremona Music Festival**

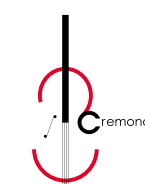
ORGANIZZATO DA:



in collaborazione con:



Con il patrocinio e la collaborazione dei Comuni di Cremona, Crema e Casalmaggiore:



Con la collaborazione di:



Con il contributo di:

